



*\*immagine inserita a scopo rappresentativo / image inserted for representative purposes*

**CHARACTERISTIC / CARATTERISTICHE**

## Dimensioni batteria / Battery dimensions

L/L	P/W	A/H
827	735	627
Weight / Peso		1025 Kg
Elementi / Elements		48
Litri elettrolita Liters of electrolyte		384,96

**Batteria**

Box in acciaio, conforme alle norme: EN 10029, EN 10111, EN 10025, EN 10111-1 e EN10111-2.

Scatola impermeabile, con applicato un rivestimento di plastica poliuretano compreso tra 800 $\mu$  e 1.000 $\mu$ , che gli conferisce una protezione completa contro la corrosione. Collegato con cavo flessibile, avvitato agli inserti dello stelo con speciali viti autobloccanti, che migliorano la funzione di serraggio, garantendo la tenuta delle parti metalliche.

Cuneo in polipropilene, che si adatta agli elementi per impedire il movimento e permette una buona ventilazione degli elementi.

**Normative applicabili**

Capacità e scarica secondo EN60254-1 (batterie acido libero, requisiti generali e metodi di prova).

Sicurezza secondo EN 50272-3 e EN1175-1.

**Elementi**

Alta densità di energia nella piastra positiva.

Il design del separatore in polietilene microporoso aumenta il volume di elettrolita.

Il pressacavo in elastomero termoplastico (TPE) impedisce la fuoriuscita di elettrolita dai terminali.

Design del badge negativo leader del settore.

Prisma rigido in polipropilene alla base per raccogliere il materiale attivo distaccato ed evitare cortocircuiti.

**Battery**

Container box made of steel, complying with the standards: EN 10029, EN 10111, EN 10025, EN 10111-1 and EN10111-2.

Waterproof box in its construction, applied a polyurethane plastic coating of between 800 $\mu$  and 1,000 $\mu$ , which gives it full protection against corrosion.

Connected with flexible cable, screwed to the stem inserts using special self-locking screws, which fulfill the tightening function, ensuring the sealing of the metal parts.

Polypropylene wedge, which fits the elements to the hood to prevent movement in the truck traffic and allows some ventilation of the elements.

**Applicable regulations**

Capacity and discharge according to EN60254-1 (PB batteries, general requirements and test methods).

Safety according to EN 50272-3 and EN1175-1.

**Elements**

High energy density in the positive plate.

The design of the microporous polyethylene separator increases the volume of electrolyte.

Thermoplastic elastomer (TPE) cable gland prevents electrolyte leakage from the terminals.

Industry leading negative badge design.

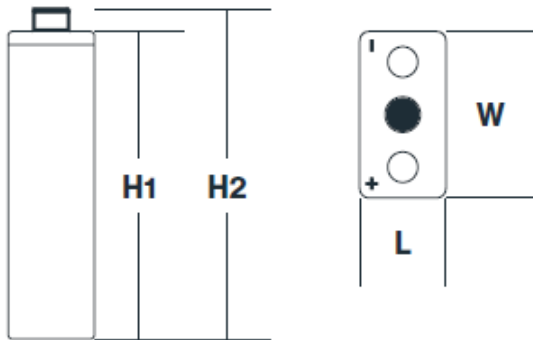
Rigid polypropylene prism at the base to collect the detached active material and avoid short circuits.



POWER FOR TOMORROW **TODAY**

Codice / Code **24.06PZS0750T30000**

Tipo / Type **48V 750Ah**

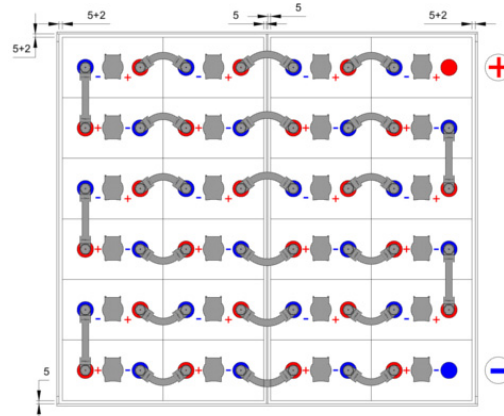


### CHARACTERISTIC / CARATTERISTICHE

#### Dimensioni cella / Cell dimensions

L	W	H1	H2
198	119	569	599
Tipo cella / Cell type			06PZS0750
Peso cella / Cell weight			39.1 Kg

### Schema connessioni / Connection scheme



### Caricabatterie compatibili / Suitable battery chargers



#### RICARICA IN 8h / CHARGE BY 8h

##### ZHF48120T

Uscita Output		Kw	Corrente di rete Mains voltage [A] - 230V	Dimensioni / Dimensions (mm)			Peso Weight Kg
V	A			Largh. / L	Prof. / W	Alt. / H	
48	120	8,1	15,6	540	340	130	11,5



#### RICARICA IN 13h / CHARGE BY 13h

##### ZHF4865T

Uscita Output		Kw	Corrente di rete Mains voltage [A] - 230V	Dimensioni / Dimensions (mm)			Peso Weight Kg
V	A			Largh. / L	Prof. / W	Alt. / H	
48	65	4,3	8,5	540	340	130	10,9